



FAQ sur le Vario-Bench

Q: Quelle est l'idée derrière le Vario-Bench ?

R: L'idée est de créer un système permettant **une précision maximale** lors du sciage et du fraisage en termes de **précision angulaire et sans calibrage**. De telles précisions étaient jusqu'à présent réservées aux grandes machines stationnaires de la menuiserie (notamment les scies à format). La Vario-Bench est comme une scie à onglet/tronçonneuse, où il y a une position d'arrêt précise pour chaque degré complet. La **résolution au degré près** est obtenue par un pivotement en sens inverse du rail de guidage par rapport à la pièce à usiner dans différentes sections angulaires.

Q: A qui est destiné le Vario-Bench ?

R: Le Vario-Bench est avant tout destiné aux **artisans du bois exigeants**. Pour ces derniers, la précision joue un rôle important, en particulier lors de l'usinage de panneaux. Le Vario-Bench convient en outre à tous ceux pour qui une scie circulaire de mise à format n'est pas une alternative pour des raisons de place et/ou de budget.

Q: Quels sont les avantages du système Vario-Bench ?

R: Les principaux avantages sont les suivants :

- Réglages d'angle clairement définis pour chaque degré complet, ainsi que pour les angles les plus courants de 22,5° et 67,5°.
- Aucune erreur de lecture grâce aux gros caractères faciles à lire et aux positions angulaires claires.
- Aucun étalonnage nécessaire.
- Précision angulaire absolue. Indépendante de la taille de la pièce, car l'erreur angulaire n'est pas augmentée par le "bras de levier" d'un guide d'onglet.
- Répétabilité extrêmement élevée.
- Les angles fréquemment utilisés, comme par exemple 90° et 45°, peuvent être réglés simultanément et de manière fixe. Le rail de guidage pivote d'une position à l'autre.
- Il n'y a pas de pièces en plastique qui peuvent se plier et entraîner ainsi des imprécisions. C'est du métal sur métal.
- Des trous oblongs permettent de régler des angles impairs, par exemple pour le fraisage de rainures coniques avec la défonceuse.
- Les diamètres des crochets de banc sont adaptés aux trous sur le plan de travail et permettent un montage sans jeu. Ils peuvent être tournés de 180° pour compenser un éventuel gonflement de la plaque. Pour une précision maximale, les deux extrémités présentent un diamètre légèrement différent.

- Le set d'aimants pour le rail de guidage Festool et pour les modèles de construction identique garantissent, en combinaison avec les crochets de banc que le rail soit toujours bien en contact avec les crochets de banc.

Q: Le Vario-Bench n'est-il pas une simple copie de la table multifonction Festool MFT ?

R: Non, le concept est différent. Même si le panneau perforé en MDF semble similaire au premier abord : sur la table multifonctions Festool MFT, les trous servent à fixer la pièce à usiner. Sur le Vario-Bench, les trous permettent l'alignement très précis d'un guide d'onglet géant et extrêmement rigide. Ces trous peuvent en outre également être utilisés pour fixer une pièce à l'aide de serre-joints appropriés. Seul le Vario-Bench offre les avantages qui viennent d'être mentionnés.

Q: Quels sont les autres avantages du Vario-Bench (également par rapport à la table multifonctions Festool MFT) ?

R: Tous les éléments du Vario-Bench sont disponibles séparément. Il est possible de configurer une table individuelle, adaptée à ses propres exigences. On peut aussi tout simplement poser le plateau sur deux tréteaux au lieu d'utiliser un support. Cela n'aura aucun impact sur la précision du système.

Grâce aux **rainures** sur les quatre côtés des profilés, le châssis offre la possibilité d'**élargir** la table multifonctions Vario-Bench selon les besoins. La table multifonctions peut permettre par exemple, de stabiliser le châssis avec un porte-outils installé entre les pieds de la table. Il est également possible de fabriquer un châssis en bois soi-même. La table multifonctions Vario-Bench fait partie d'un **système ouvert**, c'est-à-dire que ses composants ne sont pas obligatoires.

Nous avons opté pour un profilé qui accueille **des écrous M8 et des têtes de vis à six pans**. Il est ainsi possible de réaliser soi-même des extensions, même si l'on n'a pas sous la main un coulisseau adapté.

La table multifonctions Vario-Bench offre une **stabilité** inédite dans cette catégorie d'établis légers et transportables. Celle-ci peut être augmentée par d'autres éléments de renforcement. Grâce à la **rainure périphérique du système**, il peut s'agir en plus des éléments de renfort disponibles, d'éléments en bois (par exemple en multiplex). On obtient ainsi d'une part, un établi stable et d'autre part, un design de système adapté au travail avec des outils électriques à main.

La table multifonctions Vario-Bench est l'unique table multifonctions qui permet de remplacer l'ensemble du plan de travail et ce, **sans outil**. Le résultat est une **surface** plane et **homogène** en termes de propriétés matérielles.

Des **serres-joints** traditionnels peuvent être introduits dans les rainures sur les sections longues du châssis, par exemple pour serrer des pièces à la verticale. L'utilisation de l'équerre pour établi disponible en option, permet de bien soutenir les pièces lourdes et de grande taille. Vous pouvez, avec l'autre main, utiliser les serre-joints.

Q: Quel est le diamètre des trous dans la plaque et sont-ils compatibles avec les accessoires disponibles sur le marché ?

R: Le diamètre des trous est de 20 mm, ce qui permet d'utiliser sans problème les accessoires de perçage disponibles dans le commerce.

Q: Est-il possible de déplacer les longues traverses sur le châssis ?

R: Oui, les traverses longues peuvent être déplacées en hauteur, mais aussi au niveau des courtes traverses des pieds.

Q: Est-il possible de retourner la plaque du Vario-Bench ?

R: Oui, mais vous n'aurez par contre pas d'inscriptions sur l'autre côté. Ceci peut par ailleurs se faire à l'aide d'un stylo imperméable. Toutefois, la plaque ne peut pas être vissée dans cette position car les têtes de vis y sont encastrées. Ceci est surtout nécessaire pour le transport. Il est alors envisageable d'utiliser le côté sans inscription pour des travaux généraux et le côté avec inscription pour le sciage ou fraisage à angle précis.